

Produktkatalog

2023



Prod-masz
der Hersteller der Biegemaschinen





Inhaltsverzeichnis



Über das Unternehmen

04 - 05

Über uns

Finden Sie heraus,
wer wir sind

32

Kontakt

Überprüfen Sie, wie Sie uns
kontaktieren können

Biegemaschinen

06 - 10

Biegemaschine Typ RED

Das Angebot von
Biegemaschinen Typ RED



20-21

Modulare Biegemaschinen

Angebot von modularen
Biegemaschinen



28

Zubehör

Weiteres Zubehör aus
unserem Portfolio

11-14

Manuelle Biegemaschinen ZGR

Angebot von manuellen
Biegemaschinen



22-23

Manuelle Guillotinen

Schauen Sie sich unsere
manuellen Guillotinen an



29-30

Galerie

15-17

Segmentbiegemaschinen

Angebot von
Segmentbiegemaschinen



24

Hydraulische Guillotinen

Angebot von
hydraulischen Guillotinen

18-19

Hydraulische und halbautomatische Biegemaschinen

Angebot von
hydraulischen und
halbautomatischen
Biegemaschinen



25-27

Walzenrundmaschinen, Sickenmaschinen

Angebot von
Walzenrundmaschinen und
Sickenmaschinen



Über uns



Prod-Masz - Produkte für Profis

Wenn Sie nach den besten Blechbearbeitungs-
maschinen auf dem Markt suchen, ist Prod-
Masz das Unternehmen, das Ihre Erwartungen
erfüllen wird. Seit über 20 Jahren sind wir
führend in der Herstellung von Biegemaschinen
für eine Vielzahl von Spezialisten aus ganz
Europa. Wir kümmern uns um die Bedürfnisse
unserer Kunden, und im Gegenzug geben sie
uns grenzenloses Vertrauen zurück. Unser
Familienunternehmen konzentriert sich
hauptsächlich auf die Bereitstellung von
Produkten mit höchster Funktionalität und
Langlebigkeit.



 **Prod-masz**
der Hersteller der Biegemaschinen





Dank geschultem Personal und einem modernen Ansatz arbeiten wir effizient und schaffen innovativ.

Wir stellen unsere Biegemaschinen nach den höchsten technischen Standards und CE-Zertifikatsrichtlinien her, und unsere Produktion konzentriert sich auf die Zufriedenheit unserer Kunden, indem wir Maschinen von höchster Qualität liefern.

Wenn Sie eine Blechbearbeitungsmaschine kaufen möchten, die nicht nur einfach zu bedienen, sondern auch zuverlässig und zu einem erschwinglichen Preis erhältlich ist, sollten Sie sich unbedingt unser Produktportfolio ansehen.

Prod-Masz garantiert kurze Lieferzeiten und höchste Qualität bei einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis.

Schließen Sie sich jetzt der Gruppe unserer zufriedenen Kunden an und wählen Sie Prod-Masz als Ihren Geschäftspartner.

Prüfen Sie uns jetzt!



Biegemaschinen vom Typ RED

mit seitlichen Ausschnitten an den Balken



Die RED-Abkantbank mit Ausschnitten an den Balken ist ein Gerät, das sich durch seine äußerst reichhaltige Ausstattung von der Marktkonkurrenz abhebt. Die Maschine kann erfolgreich in Dachdeckerwerkstätten eingesetzt werden. Der Anwender hat die Möglichkeit, Abschlusselemente auf drei Seiten zu biegen, z. B. fertige Fensterbankbiegung, Brandwandbiegung, enge Innen- oder Außeneckbiegung mit Abmessungen von 38-40 mm sowie Kappen. Sehr funktional sind auch Werkzeugkasten, Hintertisch, Winkelanschlag, Räder für den innerbetrieblichen Transport und ein Winkelmesser.

RED-Biegemaschinen wurden mit Blick auf die Bedürfnisse der anspruchsvollsten Dachdecker entwickelt. Die Bedienung der Maschine ist sehr einfach. RED-Abkantbänke werden während der Endbearbeitung verwendet und biegen von der Vorderseite des Produkts nach oben und unten. Moderne Komponenten zeichnen das Gerät durch hohe Arbeitseffizienz und Präzision aus.

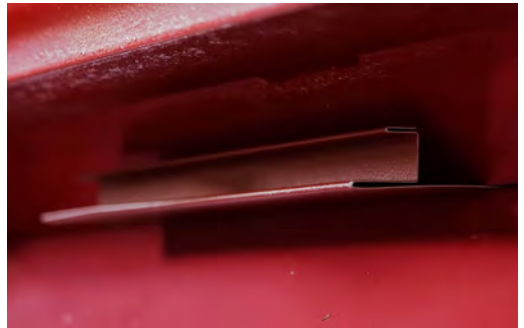


RED PLUS-Version

Im Gegensatz zur RED-Version verfügt die Maschine über 1 Hebel zum manuellen Anheben des Balkens und zusätzlich über einen Mechanismus mit Pedal, der die Bedienung mit Hilfe der Füße ermöglicht. Das obige Modell der Biegemaschine ist mit einem Satz Räder ausgestattet, um die Bewegung der Maschine zu erleichtern.



Beide Arten von Biegemaschinen: Sowohl RED als auch RED Plus haben eine identische Tragstruktur. Der Unterschied zwischen den beiden Maschinen besteht darin, dass die RED-Version keinen Fußhebel zum Anheben und Absenken des Oberbalkens hat, während die Maschine zwei Seitenhebel hat, die sich auf beiden Seiten der Maschine befinden.



Unsere Biegemaschinen haben einen manuellen Antrieb. Sie sind nur zum Biegen von dünnen Blechen bestimmt und werden am häufigsten bei Schlosser- oder Dachdeckerarbeiten verwendet.

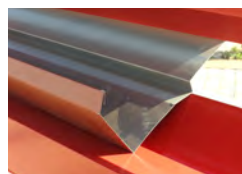
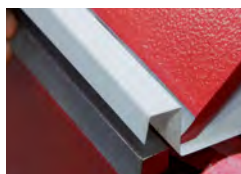


Beispiele für charakteristische Biegungen

die Sie mit Biegemaschinen vom Typ RED und RED PLUS erstellen werden.

Das von uns angebotene Gerätemodell verfügt über spezielle Ausschnitte, die verschiedene Arten von technologischen Prozessen ermöglichen. Dank dieser Eigenschaft sind die Biegemaschinen RED und RED Plus viel funktionaler und effizienter, was bedeutet, dass sie Segmentbiegemaschinen erfolgreich ersetzen.

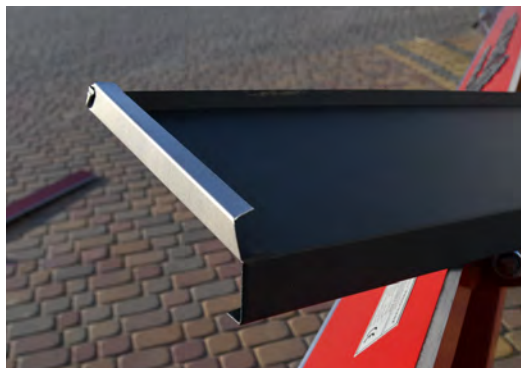
RED-Biegemaschinen eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von Stahl, Aluminium, Titanzink und anderen Blecharten. Dank dieser Maschinen erstellen Sie Objekte in verschiedenen Formen und Größen.



Vorteile

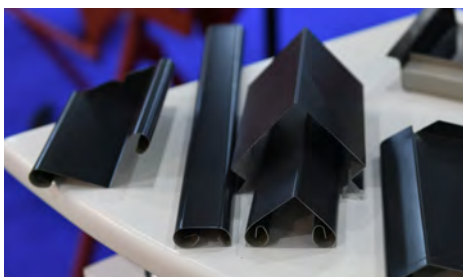
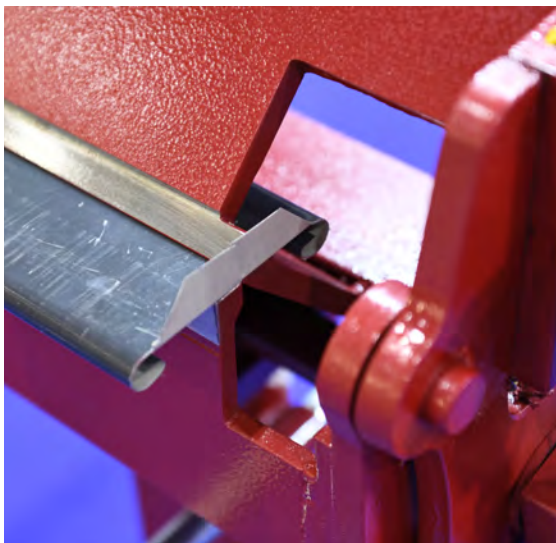
der RED-Biegemaschinen

- Die Breite des Biegebalkens von 15 mm kommt mit unterschiedlichen Materialstärken bis einschließlich 1,5 mm Stahl zurecht.
- Der Platz für das gebogene Blech beträgt 60 mm
- Die Breite der Seitenausschnitte beträgt 60 mm
- Möglichkeit, den Oberbalken anzuheben
- Fußbetätigter Mechanismus (Version Red Plus)



Beispiele für charakteristische Biegungen,

die Sie mit Biegemaschinen vom Typ Red und Red Plus erstellen werden



Liste der Modelle

von Biegemaschinen vom Typ Red

Manuelle Biegemaschinen ZGR 

	Arbeitslänge	Dicke der Stahlplatte	Biegebalkendicke	Gewicht
RED 1250/0.8	1250mm	0.8mm	15mm	49kg
RED 1400/1.2/160*	1400mm	1.2mm	15mm	250kg
RED PLUS 1400/1.2/160*	1400mm	1.2mm	15mm	220kg
RED 1400/1.5/160*	1400mm	1.5mm	15mm	320kg
RED 2200/0.8/145*	2200mm	0.8mm	15mm	220kg
RED PLUS 2200/0.8mm	2200mm	0.8mm	15mm	230kg
RED 2200/1,2 mm/160*	2080mm	1.2mm	15mm	420kg
RED PLUS 2200/1.2mm/160*	2200mm	1.2mm	15mm	480kg
RED 2200/1.5/160*	2080mm	1.5mm	15mm	540kg
RED 2700/1,0 mm/160*	2580mm	1.0mm	15mm	490kg
RED 3200/0.8/160*	3200mm	1.2mm	15mm	600kg
RED PLUS 3200/0.8/160*	3200mm	0.8mm	15mm	700kg
RED 3200/1.0/160*	3200mm	1.0mm	15mm	750kg
RED 4200/0.8/160*	4200mm	0.8mm	20mm	810kg



Manuelle Biegemaschinen ZGR



Manuelle ZGR-Biegemaschinen sind Werkzeuge, die zum Biegen von Blechen oder anderen dünnwandigen Materialien verwendet werden. Sie sind Allzweckwerkzeuge, die in vielen Branchen wie der Automobilindustrie, dem Bauwesen, aber auch in Fabriken und Handwerksbetrieben eingesetzt werden können. Diese Maschinen werden in der Blechumformung eingesetzt. Der angebrachte Winkelmesser ermöglicht es Biegemaschinen, Bleche in einem bestimmten Winkel zu biegen. Der Einsatz von Biegemaschinen erhöht die Arbeitspräzision und beschleunigt den gesamten Produktionsprozess.

Biegemaschine ZGR-1400

Die manuelle Biegemaschine ZGR-1400 mm garantiert hohe Qualität und einfache Bedienung. Dieses Modell ist mit einem Winkelmesser, Spannschlössern, vorderen Anschlägen und einem hinteren Blechauflagetisch sowie einem Winkelanschlag ausgestattet. Jede dieser Einzelkomponenten gehört zur Standardausrüstung der Biegemaschine, aber der Winkelmesser ist der wichtigste und größte Vorteil der ZGR-1400-mm-Maschine, da er eine höhere Biegegenauigkeit in der Serienproduktion ermöglicht.



	Arbeitslänge	Dicke der Stahlplatte	Biegebalkendicke	Gewicht
Biegemaschine ZGR-1400/1.2	1400mm	1.2mm	15mm	180kg
Biegemaschine ZGR-1400/2.0	1400mm	2.0mm	24mm	190kg

Biegemaschine ZGR-2000

Die Biegemaschine ZGR-2000 mm ist ein manuelles Modell einer Biegemaschine für Handwerk und Industrie. Dieses Modell zeichnet sich durch Stabilität und solide Bauweise aus. Die Modelle ZGR-2000/0,8 und 2000T/0,8 sind mit einer 15 mm dicken Biegewange ausgestattet. Der Standard-Biegewinkel beträgt hier 145 Grad, auf Kundenwunsch kann sogar ein Modell mit einem Biegewinkel von bis zu 160 Grad gefertigt werden. Die Modelle ZGR-2000/0,8 oder ZGR-2000T/0,8 gehören zu den beliebtesten und meistverkauften Biegemaschinen in unserem Hause.



Bestseller

	Arbeitslänge	Dicke der Stahlplatte	Biegebalkendicke	Gewicht
Biegemaschine ZGR-2000/0.8	2140mm	0.8mm	15mm	180kg
Biegemaschine ZGR-2000L/0.8	2140mm	0.8mm	15mm	180kg
Biegemaschine ZGR-2000/1.2	2140mm	1.2mm	24mm	280kg
Biegemaschine ZGR-2000/1.5	2140mm	1.5mm	20mm	350kg
Biegemaschine ZGR-2000/1.8	2140mm	1.8mm	20mm	520kg
Biegemaschine ZGR-2000T/0.8	2140mm	0.8mm	15mm	180kg



Biegemaschine ZGR-2500



Abkantbänke dieser Baureihe sind handgefaltete Maschinen in stabiler Bauweise. Dank der robusten Konstruktion der Biegemaschinen ist es möglich, Bleche mit einer Dicke von bis zu 1,5 mm auf einer Länge von 2,5 m manuell zu biegen. Präzise Parameter, Komfort und hohe Qualität – das sind die Hauptrichtlinien, nach denen wir unsere Blechbiegemaschinen entwickeln. Diese Prioritäten werden auch durch das CE-Zertifikat bestätigt. Die Biegemaschinen ZGR-2500 bestehen aus einer soliden Stahlkonstruktion.

	Arbeitslänge	Dicke der Stahlplatte	Biegebalkendicke	Gewicht
Biegemaschine ZGR-2500/0.8	2640mm	0.8mm	24mm	280kg
Biegemaschine ZGR-2500/1.2	2640mm	1.2mm	24mm	350kg
Biegemaschine ZGR-2500/1.5	2640mm	1.5mm	24mm	540kg

Biegemaschine ZGR-3000

Dies ist eine der beliebtesten Versionen von ZGR-Biegemaschinen. Das Modell ähnelt einer klassischen Maschine für Werkstätten. Die technisch perfekte und durchdachte Konstruktion der Biegemaschine gibt ihrem Anwender Flexibilität und sichert die Wirtschaftlichkeit. Bei der Verwendung zur Pflege ist jedoch Vorsicht geboten. Die Pflege der Ausrüstung verlängert effektiv die Lebensdauer der Maschine und macht sie zu einer nahezu unverwüstlichen Maschine. Die Klassiker sind immer sehr beliebt, und das Modell 3000 ist auf seine Weise universell.



	Arbeitslänge	Dicke der Stahlplatte	Biegebalkendicke	Gewicht
Biegemaschine ZGR-3000/0.8	3140mm	0.8mm	24mm	400kg
Biegemaschine ZGR-3000/1.0	3140mm	1.0mm	20mm	550kg
Biegemaschine ZGR-3140/1.2/155*	3140mm	1.2mm	30mm	600kg



Biegemaschine ZGR-3500

Der Arbeitsbereich der Biegemaschinen ZGR-3500 beträgt bis zu 3640 mm. Dies sind solide Biegemaschinen aus langlebigen Materialien, die sich ideal für die Verarbeitung von Zink, Aluminium oder Kupfer in Standarddicken eignen. Die Biegemaschinen ZGR-3500 zeichnen sich durch hohe Qualität und Zuverlässigkeit aus, was sich in der Tatsache zeigt, dass die Balken der Biegemaschine aus massivem Material bestehen, das einer CNC-Bearbeitung unterzogen wird. Darüber hinaus ist die Dicke des Stahlblechs in drei verschiedenen Ausführungen erhältlich.

	Arbeitslänge	Dicke der Stahlplatte	Biegebalkendicke	Gewicht
Biegemaschine ZGR-3500/0.65	3640mm	0.65mm	24mm	550kg
Biegemaschine ZGR-3500/0.8	3640mm	0.8mm	18mm	700kg
Biegemaschine ZGR-3500/1.0/155*	3640mm	1.0mm	30mm	850kg

Biegemaschine ZGR-4000

Die Biegemaschine ZGR-4000 ist mit einer Arbeitsplatte mit einer Länge von 4140 mm ausgestattet. Dank der verlängerten Beine zwingt die Maschine den Bediener in eine sichere Arbeitsposition. Biegemaschinen dieser Serie sind mit allem für die Arbeit notwendigen Zubehör ausgestattet. Dazu gehören ein Blechauflagetisch, ein Winkelmesser, Zylinder und ein Biegeanschlag. Das Modell gewährleistet Biegepräzision und hohen Bedienkomfort.



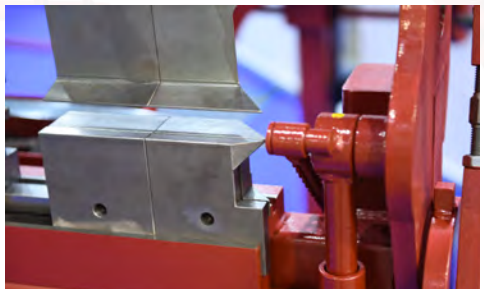
	Arbeitslänge	Dicke der Stahlplatte	Biegebalkendicke	Gewicht
Biegemaschine ZGR-4000/0.65	4140mm	0.65mm	20mm	850kg
Biegemaschine ZGR-4000/0.7/160*	4140mm	0.7mm	20mm	700kg
Biegemaschine ZGR-4000/0.8	4140mm	0.8mm	30mm	900kg



Segmentbiegemaschinen



Die SGR-Biegemaschine ist mit Segmenten in drei Trägern ausgestattet, oben, unten sowie in der Biegewange. Bleche können allseitig gebogen werden, wodurch komplexe Formen für Kästen oder nach oben und unten gebogene Elemente entstehen. Eine Mehrzweckmaschine - eine starke, schwere und sehr solide Segmentbiegemaschine - dies ist keine typische Abkantbank - sie ist viel stärker und langlebiger als andere Maschinen.



Die wichtigsten Vorteile

von Segmentbiegemaschinen

- Vollständige Segmentierung über die gesamte Arbeitslänge
- Einfache Montage und Demontage der oberen und unteren Segmente
- Biegewinkel 0 - 160 Grad
- Pedalarretierung - einfache Fußbedienung
- Produkt mit Dämpfer ausgestattet

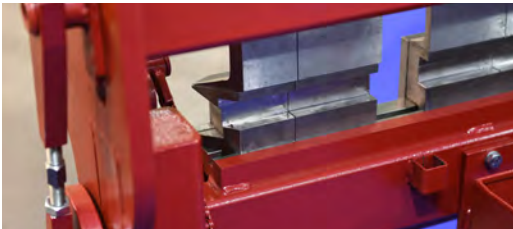
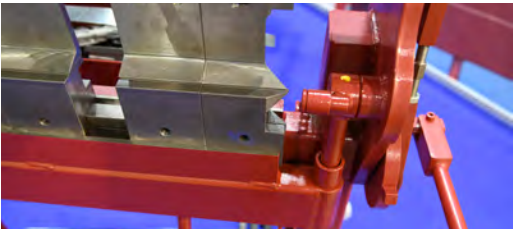


Weitere Informationen

- Segmentbreite: 30, 40, 50, 60, 70 und 100 mm
- Drei Wangen mit Segmente (Vollsegmentierung)
- Biegewinkelbegrenzer
- Biegewinkel 0 - 160 Grad
- Winkelmesser
- Durchlass: 100mm

Das Set enthält praktische Werkzeugboxen für Segmente oder Werkzeuge





SGR-650
SGR-1050
SGR-1250
SGR-1250
SGR-1400
SGR-2050

Arbeitslänge	Dicke der Stahlplatte	Biegebalkendicke	Gewicht
650mm	1.0mm	15mm	60kg
1050mm	1.5mm	15mm	235kg
1250mm	1mm	15mm	105kg
1250mm	1.5mm	15mm	255kg
1400mm	1.5mm	15mm	285kg
2050mm	1.5mm	15mm	600kg

Hydraulische und halbautomatische Biegemaschinen



Halbautomatische hydraulische Biegemaschinen sind Maschinen, die zum Formen von Metall durch Biegen von Metall mit hydraulischer oder mechanischer Kraft verwendet werden. Beide Maschinen werden zum Biegen von Blechen sowie zum Herstellen von Strukturbauteilen wie Rahmen, Pfosten, Balken usw. verwendet. Darüber hinaus sind die Maschinen mit einem Hydraulikzylinder ausgestattet, der das Anheben und Absenken des Oberbalkens erleichtert. Die Maschinen zeichnen sich außerdem durch hohen Druck und eine präzise Steuerung des Biegevorgangs aus. Hydraulische Biegemaschinen sind einfach zu bedienen und die Arbeit des Bedieners beschränkt sich auf die Verwendung eines Hebels oder Fußpedals zur Steuerung der Biegekraft.

Als erfahrener Hersteller vertreiben wir nur besonders moderne und zugleich zuverlässige hydraulische Biegemaschinen. Bei den vorgestellten Modellen handelt es sich um Universalpressen, die üblicherweise zum Biegen von Blechen für die Bedürfnisse unter anderem der Bau-, Werkstatt- oder Industrieindustrie verwendet werden.





Modulare Biegemaschinen ermöglichen eine präzise und schnelle Fertigung aller Bauteile, auch mit sehr komplexen Formen. Starksolide Konstruktion aus hochwertigen Elementen ist sehr stabil und widerstandsfähig gegen intensiven Gebrauch. Einfache Bedienung, anwenderfreundliches Steuerungsprogramm, großer Biegewinkel – das sind weitere Vorteile des oben genannten Gerätes zur Bearbeitung von Stahl- (auch verzinkt), Aluminium- und Kupferblechen.

Die hydraulischen Biegemaschinen ZGH-2140/3,0 und ZGH 3140/1,2 sind spezialisierte Pressen, die die strengen polnischen und EU-Anforderungen an Betriebssicherheit und Qualität erfüllen.

Werkzeugmaschinen zeichnen sich durch ein hohes Maß an Präzision und Effizienz aus, was eine Verbesserung der wirtschaftlichen und technischen Effizienz der in der Produktion eingesetzten technologischen Prozesse ermöglicht. Die angebotenen Modelle werden durch den Einsatz von CNC-Software gesteuert und tragen so zur Verbesserung der Produktion bei. Die Investition in diese Maschinen rechnet sich schnell.

Hydraulische Biegemaschinen das heißt Effizienz und Präzision

Vorteile

- Halbautomatische Biegewinkeleinstellung am Encoder und Potentiometer
- Die Abkantpresse arbeitet halbautomatisch. Nach dem Biegen kehrt der Balken in seine ursprüngliche Position zurück und der Druckbalken kehrt auf die eingestellte Höhe zurück. Die Ausgangsposition ist 10 mm.
- Die Abkantpresse ist serientauglich

	Arbeitslänge	Dicke der Stahlplatte	Biegebalkendicke	Gewicht
Hydraulische ZGH-2140/3.0	2140mm	3.0mm	30mm	1000kg
Halbautomatische ZGH-2140/3.0	2140mm	3.0mm	30mm	1300kg
Hydraulische ZGH-3140/1.2	3140mm	1.2mm	30mm	2100kg
Halbautomatische ZGH-3140/1.2	3140mm	1.2mm	30mm	2100kg



Modulare und halbautomatische Biegemaschinen



Modulare Biegemaschinen sind Maschinen, die sich durch Flexibilität und die Möglichkeit zur einfachen Änderung der Konfiguration auszeichnen. Die Maschinen bestehen aus verschiedenen Modulen, die miteinander kombiniert werden können, indem die modulare Biegemaschine an die spezifische Art des zu verarbeitenden Materials angepasst wird.

Unterschiede zwischen modularen Biegemaschinen und anderen Biegemaschinen

Die Unterschiede bestehen darin, dass modulare Biegemaschinen flexibler und einfacher zu modifizieren sind. Denn die Maschinen bestehen komplett aus Modulen im Abstand von 80 cm.

Weiteres

Zubehör

An der Biegemaschine ist Zubehör angebracht: eine kreisförmige Schere mit Führung, ein vorderer Tisch zum Stützen von Blechen mit einer Skala und einem Begrenzer, ein Winkelbegrenzer



Vorteile

- Multitasking-Produkt, in Module unterteilt
- Scharniermechanismus für einfaches Biegen
- Obere Öffnung
- Einfache Bedienung

	Arbeitslänge	Dicke der Stahlplatte	Biegebalkendicke	Gewicht
ZGM-2140/1.2	2140mm	1.2mm	15mm	800kg
ZGM-3200/1.2	3200mm	1.2mm	20mm	2000kg

Manuelle Guillotinen



Manuelle Tafelscheren sind universelle Blechscheren mit hohen Parametern, die in vielen Branchen, Berufen oder sogar in Heimwerkstätten gut funktionieren. Manuelle Guillotinen zeichnen sich dadurch aus, dass sie mit einem manuellen Mechanismus ausgestattet sind, der es ermöglicht, den Druck der Klinge auf das zu schneidende Material auszuüben.



Vorteile

von manuellen Tafelscheren

- Klapptisch zur einfachen Handhabung von großformatigen Blättern
- Arbeitstisch mit Waage
- Kompakte und langlebig Stahlkonstruktion
- Zuverlässige Stahlschere
- Geschliffene und gehärtete Klingen
- Qualität bestätigt durch CE-Zertifikat



	Arbeitslänge	Dicke der Stahlplatte	Gewicht
1500mm/1.25mm	1500mm	1.25mm	300kg
2050mm/1.25mm	2050mm	1.25mm	600kg
2500mm/1.25mm	2500mm	1.25mm	800kg
3000mm/1.2mm	3000mm	1.2mm	1000kg



Hydraulische Guillotinen



Hydraulische Guillotinen, die Hydraulik verwenden, um mehr Druck auf die zu schneidenden Materialien auszuüben. Diese Maschinen sind in der metallurgischen Industrie weit verbreitet. Unsere Guillotinen sind ideal zum Schneiden von Stahlblechen mit einer Dicke von bis zu 1,2 mm und Aluminiumblechen mit einer Dicke von nicht mehr als 1,7 mm.

Vorteile hydraulischer Guillotinen

- Hohe Effizienz für lange Nutzung
- Präzision durch menschenunterstützte Hydraulik
- Solide und langlebige Stahlkonstruktion
- Beeindruckende Schneidleistung zum Schneiden harter Materialien
- Hydraulik, die den Menschen ersetzt
- Unbestreitbare Gebrauchssicherheit

	Arbeitslänge	Dicke der Stahlplatte	Gewicht
GLTH-2050/1.2	2050mm	1.25mm	600kg
GLTH-3050/1.2	3050mm	1.2mm	1000kg



Walzenrundmaschinen, Sickenmaschinen



Walzenrundmaschinen zum Umformen von Metall oder Kunststoff durch Biegen oder Walzen. Rundbiegemaschinen werden verwendet, um Metallelemente in verschiedenen Formen herzustellen.



Vorteile von Walzenrundmaschinen

- Geschwindigkeit und Effizienz ermöglichen es Ihnen, große Materialmengen in kürzester Zeit zu biegen oder zu rollen
- Fähigkeit, Produkte in verschiedenen Formen und Größen herzustellen
- Niedrige Betriebskosten durch Langlebigkeit und Robustheit der Rundbiegemaschinen



	Arbeitslänge	Dicke der Stahlplatte	Gewicht
Walzenrundmaschine ZWR-1300	1300mm	1.2mm	250kg
Elektrische Walzenrundmaschine ZWR-1300	1300mm	1.2mm	280kg



Universelle Sickenmaschine

für Bleche

Zubehör 



Die oben vorgestellte Serie verfügt über extrem fortschrittliche technologische Lösungen, die ein unglaublich effizientes und genaues Arbeiten garantieren. Sickenmaschinen von Prod-Masz wurden entwickelt, um verschiedene Arten von Sicken während der Materialbearbeitung herzustellen.

Die Sickenmaschinen sind in zwei Ausführungen erhältlich. Sowohl die elektrische als auch die manuelle Version können Stahlbleche bis zu einer Länge von 1,2 mm bearbeiten. Enthält 4 Paar Standard-Fugenhobel- und Bördelrollen. Die Stromversorgung beträgt 400V.

Vorteile der Bördelmaschine

- Schnelle und einfache Montage durch drehbares Befestigungselement
- Stabile Sickenmaschine mit kurbelgetriebener Welle
- Untere Welle mit verstellbarem Anschlag
- Hohe Präzision durch präzisionsgelagerte Rollen

Universelle Sickenmaschine für Bleche

Blechdicke	Maximaler Abstand zwischen den Balken	Maximaler Abstand zwischen Wellen	Arbeitstiefe	Arbeitstiefe der Anschläge	Breite	Tiefe	Höhe	Gewicht
1.2mm	20mm	33mm	170mm	180mm	180mm	500mm	400mm	17kg



Handfalzmaschinen



Mit diesen komfortablen und sehr schnellen Werkzeugen wird die Falzfalte in einem Arbeitsgang präzise verpresst. Sie eignen sich perfekt zum Abschluss von Traufen und Tropfen. Der Falz wird geschlossen und es bleibt der sogenannte Riss zurück, ohne dass das Blatt bricht und die Oberfläche keinen Beschädigungen ausgesetzt ist. Das Arbeitselement besteht aus einem Satz von 4 kaskadierenden Formwalzensystemen, und der richtige Bogendruck wird schrittweise erhöht. Die Pressmaschine kann für Bleche unterschiedlicher Dicke verwendet werden und erreicht dank des Leistsystems mit einstellbarer Spaltbreite die erforderliche Genauigkeit.

Blechscher



Unser Angebot umfasst auch Rollenscher zum Schneiden von Blechen, die Metalle mit einer maximalen Dicke von 0,8 mm bearbeiten können. Es ist ein äußerst praktisches und handliches Werkzeug. Sie können in der Werkzeugkiste aufbewahrt werden, die mit einigen Biegemaschinen geliefert wird.

Wulstmaschine ZKR-2000

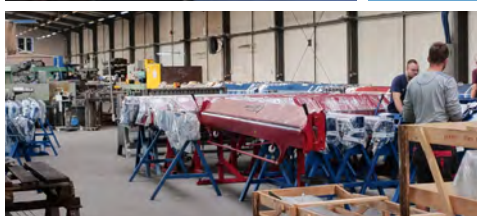


Ein interessantes Angebot ist auch die Wulstmaschine ZKR-2000, die in zwei Versionen erhältlich ist, die sich hauptsächlich im Durchmesser der Wickelwalze unterscheiden. Verfügbare Modelle sind ZKR-2000/16 mm und ZKR-2000/14 mm. Ihre Nutzlänge beträgt 2050 mm, Breite - 150, Höhe - 80, und die gesamte Struktur wiegt 16 kg. Die Wulstmaschinen können auf einem Gestell montiert werden.

Vorteile unseres Zubehörs

- Metallaccessoires zeichnen sich durch eine hohe Haltbarkeit aus
- Zuverlässig
- Einfach zu verwenden
- Sie werden nur als Ergänzung zu Ihrer Arbeit geeignet sein





Kontakt 

EIN FÜHRENDER HERSTELLER VON ABKANTBÄNKEN UND BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN

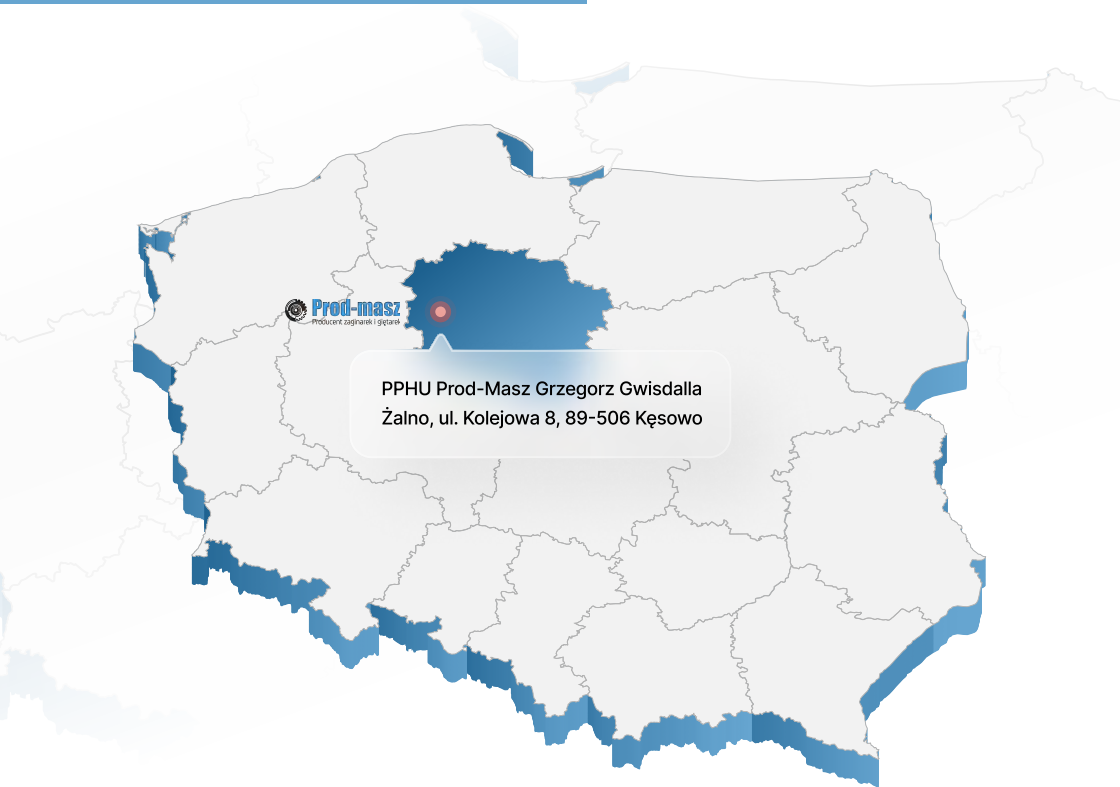
Benötigen Sie eine solide Ausrüstung?
Haben Sie spezielle Anforderungen?

Schreiben oder rufen Sie uns an!
Wir machen das professionell und maximal solide.



Prod-masz
der Hersteller der Biegemaschinen

Kontakt



PPHU Prod-Masz Grzegorz Gwisdalla



Żalno, ul. Kolejowa 8, 89-506 Kęsowo



info@abkantbank24.de



+49 152 18 90 48 23, +48 609 01 18 18



www.shop.abkantbank24.de

